HYROS

ABRAZADERA PARA TUBO











BULTZ ESTANQUEIDAD S.I.

Introducción

Nuestras abrazaderas y sistemas de montaje son diseñadas y fabricadas por nuestra división HY-ROS, certificada con ISO 9001. Las abrazaderas HY-ROS aseguran un soporte simple y fiable para tubos, mangueras y conductos en sistemas hidraulicos industriales y moviles, industrias de procesos y construcción eléctrica. Las principales ventajas de la abrazadera HY-ROS son su absorción de golpes, amortiguación de vibraciones y de ruidos. Los ingenieros de HY-ROS tienen una extensa experiencia en trabajar cerca de los clientes evaluando sus requerimientos y desarrollando la abrazadera para satisfacer la mayoría de las aplicaciones demandadas.

Construcción

Las abrazaderas HY-ROS son suministrables en un amplio rango de tamaños y materiales. Polipropileno (PP) se utiliza para las abrazaderas estandar y Poliamida (PA) y Aluminio (AL) para aplicaciones especiales. Las chapas base están fosfatadas. Todas las chapas superiores estandar de la serie ligera y las de modulos 1 a 4 de la serie pesada están zincadas. Las de los modulos 5 a 8 de serie pesada están fosfatadas.

Aplicación

Abrazaderas s/DIN 3015 Serie Ligera.

Para tubos hasta 50 mm diametro exterior Recomendando para sistemas con presión de servicio inferior a 110 bar y sin cargas dinamicas.

Abrazaderas DIN 3015 Serie Pesada.

Para tubos hasta 406 mm diametro exterior.

Recomendado para sistemas con presión de servicio superior a 110 bar, operaciones con picos de presión y aplicaciones con fluctuaciones de temperatura grandes. Nota: las combinaciones de picos de presión con fluctuaciones de temperatura requieren abrazaderas dobles.

Montaje

Es necesaria una colocación despejada de abrazadera para un montaje fiable de los sistemas de tuberias.

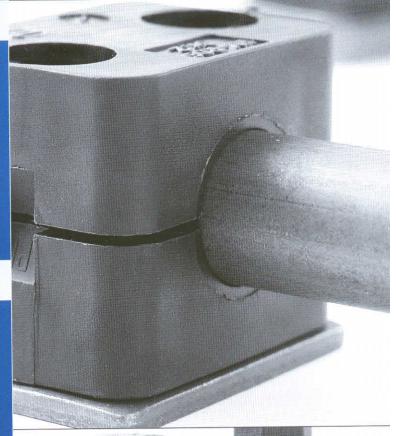
Las abrazaderas se deben montar como sigue:

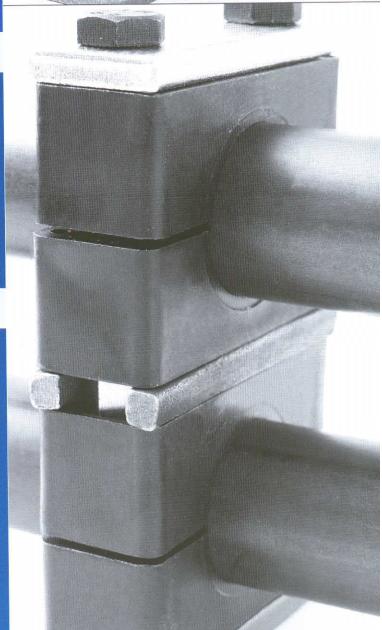
La primera abrazadera debe ser colocada directamente después de una conexión roscada o acoplaminento para proteger contra la vibración.

Las curvas de un tubo deben ser amarradas en cada lado. Se debe colocar una abrazadera en cada lado de una válvula en linea.

Ver tabla para distancias recomendadas entre abrazaderas.



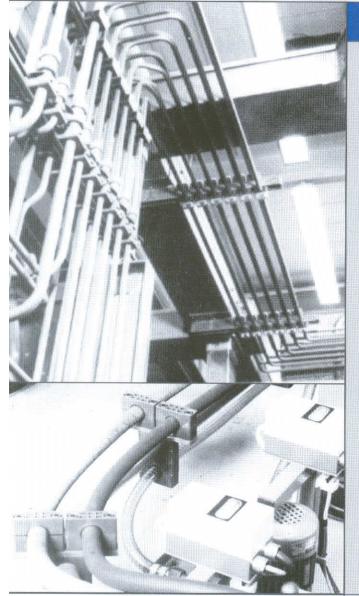




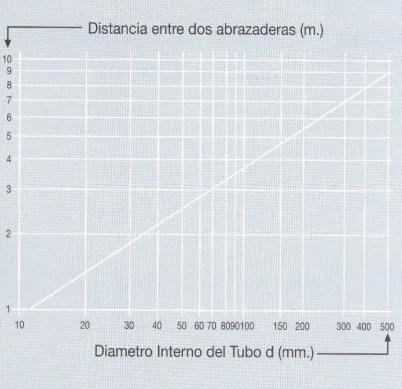
Propiedades de Materiales (Bridas)

		Polipropileno PP	Poliamida PA	Aluminio AL
Caract. Mecánicas Resistencia a la tracción Resistencia a la flexión Resistencia a impactos Dureza	DIN 53455 DIN 53452 DIN 53453 ISO 2039	30 N/mm2 54 N/mm2 Sin Rotura 60 N/mm2	55-82 N/mm2 145 N/mm2 Sin Rotura 70 N/mm2	
Caract. Térmicas Resistencia a la Temperatura Coeficiente de dilatación térmica		-30 +90°C 1,5 X 10 ⁻⁴ / °C	-40 +140°C * 7 a 10 X 10 ⁻³ / °C	
Caract. Eléctricas Resistividad específica Resistividad a la corriente de fuga	DIN 53482 VDE 0303 DIN 53480 VDE 0303	10 ¹⁵ Ohm x cm KA 3c	10 ¹⁵ Ohm x cm KA 3b	
Resistencias Mecánicas Resistencia a la tracción Resistencia a la compresión Módulo de elasticidad				160 - 200 N/mm2 HB 600-750 N/mm2 68000-78000 N/mm2

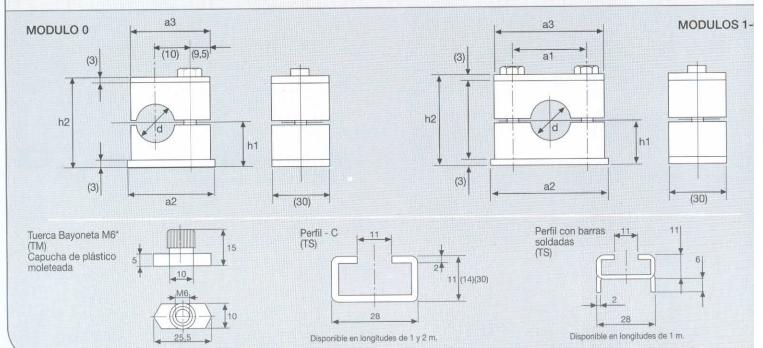
^{*} Temperatura max. 125°C para utilización continua con humedad relativa de 50% (utilización continua = 20000h)



Distancias recomendadas entre Abrazaderas



	GERA HRL							Tornillos		Peso
Módulo	Diam. (d) mm.	a1	a2	a3	h1	h2	Hex. Ext.	Hex. Int.	Ranurado	kg. PP ó
0	6 6,4 8 9,5 10 12	0	30	28	16	32	M6 X 30	M6 X 20	M6 X 20	0,0
1	6 6,4 8 9,5 10	20	36	34	16	32	M6 X 30	M6 X 20	M6 X 20	0,0
2	12,7 13,7 14 15 16 17,1	26	42	40	19,5	39	M6 X 35	M6 X 25	M6 X 25	0,1
3	19 20 21,3 22 23 25 25,4	33	50	48	21,5	43	M6 X 40	M6 X 30	M6 X 30	0,1
4	26,6 28 30	40	59	57	24	48	M6 X 45	M6 X 35	M6 X 35	0,1
5	32 33,7 35 38 40 42	52	72	70	32	64	M6 X 60	M6 X 50	M6 X 50	0,
6	44,5 48,3 50,8	66	88	86	36	72	M6 X 70	M6 X 60	M6 X 60	0,:



Abrazaderas SERIE LIGERA

MODELOS ESTANDAR

Referencia para Pedido:

SERIE

MODULO

0 a 6 (ver tabla A)

MODELO

A: Fijación Soldadura, Reforzada

A: Fijación Soldadura, Reforzada
A1: Reforzada sin Placa Base
A1TM: Fijación Perfil, Reforzada
C: Fijación Soldadura
C1TM: Fijación Perfil

C1TM: Fijación Perfil D: Apilable

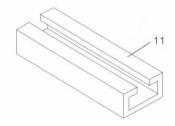
(a combinar con otro modelo)

DIAMETRO BRIDAS -

(ver tabla A)

MATERIAL BRIDAS

PP: Polipropileno PA: Poliamida AL: Aluminio

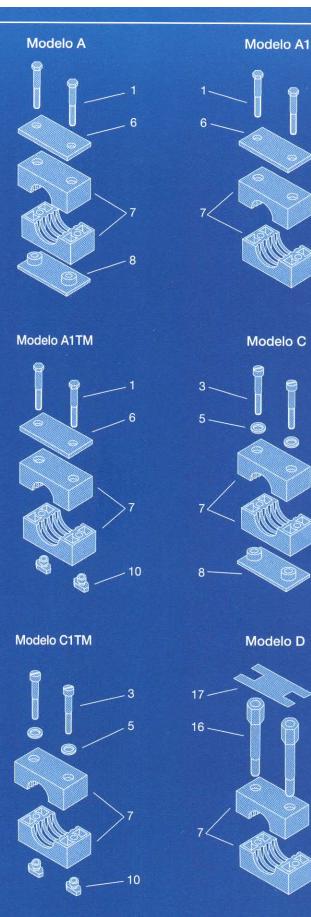


TS PERFIL

HRL TS 28X11 ST BL HRL TS 28X14 ST BL HRL TS 28X30 ST BL





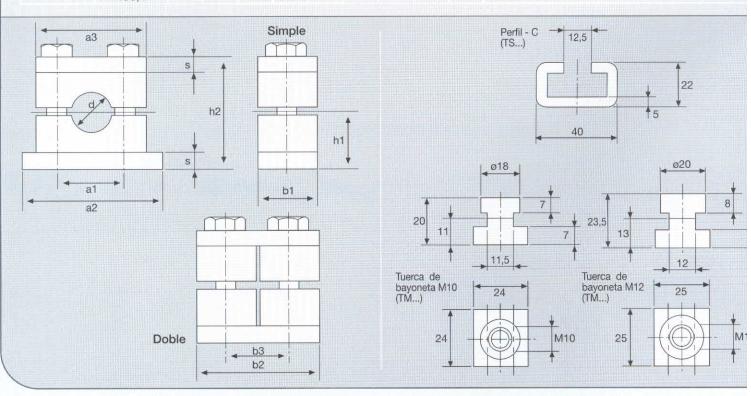


COMPONENTES:

- 1 Tornillo cabeza Hex
- 3 Tornillo DIN 84
- 5 Arandela
- 6 Placa Superior
- 7 Par de Bridas
- 8 Placa Base
- 10 Tuerca Bayoneta
- 16 Tornituerca
- 17 Placa Intermedia



	ESADA HRS										Torr	illos	Pes
√lódulo	Diam. (d) mm.	a1	a2	a 3	b1	b2	b3	h1	h2	s1	Hex. Ext.	Hex. Int.	kg PP ó
1	6 13,7 6,4 14 8 15 9,5 16 10 17,1 12 18 12,7	33	73	55	30	60	31	24	48	8	M10 X 45	M10 X 25	0,3
2	19 25,4 20 26,6 21,3 28 22 30 25	45	85	70	30	60	31	32	64	8	M10 X 50	M10 X 40	0,4
3	25 35 30 38 32 40 33,7 42	60	100	85	30	60	31	38	76	8	M10 X 70	M10 X 50	0,5
4	30 54 38 57 42 60,3 44,5 63,3 48,3 65 50,8 70	90,5	140	115	45	90	46	55	110	10	M12 X 100	M12 X 80	1,4
5	38 76,1 66 80 70 88,9 73	122	180	152	60	120	61	70	140	10	M16 X 130	M16 X 110	2,5
6	65 108 96 114,3 101,6	168	225	205	80	160	81	100	200	15	M20 X 190	M20 X 150	7,2
7	90 139,7 136 168	205	270	252	90	180	91	115	230	15	M24 X 220	M24 X 180	9,0
8	168 193,7 177,8 219,1	265	340	320	120	240	121	160	320	25	M30 X 300		23,
9	219,1 273 244,5 323,9	395	520	466	160	320	161	235	470	30	M30 X 450		60
10	355,6 406,4	535	680	630	180	360	181	295	590	30	M30 X 560		130



Abrazaderas SERIE PESADA

MODELOS ESTANDAR

Referencia para Pedido:	HRS 4	S 42	PP T
SERIE —			
MODULO —			
1 a 10 (ver tabla B)			
MODELO —			
S: Fijación Soldadura, Refi S1: Reforzada sin Placa Bas S1TM: Fijación Perfil, Reforzad I: Fijación Perfil, sin placa I1TM: Fijación Perfil, sin placa	se a superior		

DIAMETRO BRIDAS -

Doble, reforzada

Apilable (a combinar con otro modelo)

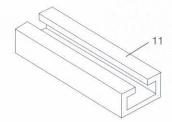
(ver tabla B)

D:

A:

MATERIAL BRIDAS -

PP: Polipropileno PA: Poliamida AL: Aluminio



TS PERFIL

HRS TS 40X22 ST BL



